

Information générale Olympiade provinciale 2025

06 - Usinage CNC

- Horaire de la compétition

- Horaire des candidats par machine fait par tirage au sort

- Communs aux deux épreuves

- Utilisation de Mastercam 2021
- Correction des pièces se fera sur CMM
- Les outils de coupe seront installés et montés dans la machine-outil
- Fonctionnement générale de la machine (vidéo YouTube)
- Aucun appareil électronique ou outil supplémentaire n'est permis sur le site de la compétition

Information transmis la veille de la compétition, soit le mardi 29 avril 16h (durée : 2h)

- Fonctionnement transfert de programme sur tour et centre d'usinage
- Vue des pièces à usiner (impression 3D)

- Tour cnc Doosan- Lynx 2100L

- Contrôleur Fanuc *i* Series
- Listes d'outils utilisés pour la compétition (**voir document en annexe**)
- Le montage de la pièce se fera en mandrin 3 mâchoires dures
- Pièce d'acier 1020; dimension +/- 2" X 5 » de long

-Centre d'usinage Doosan DNM 4500 et MV 3016LD

- Contrôleur Fanuc *i* Series
- Listes d'outils utilisés pour la compétition (**voir document en annexe**)
- Le montage de la pièce se fera en étau sur barres parallèles
- Pièce d'acier 1020; dimension +/- 4" X 4" X 1 1/2" d'épais

- Santé et sécurité

- Notation pour la santé et sécurité (**voir document description de concours en annexe**)